

CONTROLLI DI PROCESSI DI SALDATURA

ELENCO INDICATIVO (suscettibile di variazioni normative e di richieste specifiche del committente) **delle principali prove sui saggi (piastra, tubo, etc.) che vengono eseguite come previsto dalla normativa vigente**

- Prove di **TRAZIONE** su giunti saldati di testa a metà lunghezza (UNI EN 876 ; UNI EN 895 ; EN ISO 4136)
- Prova di **piegamento su tallone di saldatura** diritto-rovescio (EN 910) (UNI EN 12797: 2005)
- Prova di **frattura** (EN 1320)
- Prove di **trazione trasversale e longitudinale** (UNI EN 12797: 2005) su terna di provette da giunto saldato (ISO 4136)
- Prove di **taglio** di anello brasato
- Prove di **separazione** tra 2 lamiere brasate
- Prove di **frattura** su saldatura di giunto d'angolo su lamiera (UNI EN ISO 9017:2013)
- Prove di **frattura** su saldatura di giunto d'angolo su tubo
- Prove di **piegamento trasversale** su saldature di giunto testa a testa (UNI EN ISO 5173:2012)
- Prove di **taglio** per trazione su giunti brasati
- Prove di **separazione** (UNI EN 12797: 2005)
- Prove di **taglio** (UNI EN 12797: 2005)
- Prove di **durezza** (UNI EN 12797: 2005)
- Esame **visivo** (UNI EN ISO 17367:2011)
- Prova di **PIEGAMENTO SU SALDATURE di materiali metallici** (UNI EN 910)
- Prova di **PIEGAMENTO DIRITTO E ROVESCIO** su saldature (UNI EN 287-1: 2004)
- Prove su **STRISCE saldate trasversalmente** a metà lunghezza:
 - Piegamento DIRITTO
 - Piegamento ROVESCIO
 - Trazione a giunto spianato
 - Trazione a giunto saldato senza spianatura del cordone